ABSOLUTE FLOW

258515

Bentonite specifica per filtri tangenziali Composizione: bentonite 100%

Scheda Tecnica

Revisione 23.10 Data 31/07/2023

5	۲E	CIF		16		CN		HE
---	----	-----	--	----	--	----	--	----

Stato fisico	TECNICA o METODO ANALITICO(*) DC 1.01	VALORI LIMITE (di legge o interni) polvere	VALORI MEDI (dal Controllo Qualità) polvere
Colore	DC 1.02	biancastro	biancastro
Odore	DC 1.03	neutro	neutro
Montmorillonite	XRD	min 80% (OIV)	80 - 90 %
Silice inerte	DC 4.04	Max 8% (OIV)	0 - 1 %
Calcio (solubile)	DC 8.04	Max 1%	0.1 - 0.3 %
Sodio (solubile)	DC 8.02	Max 3,5% (OIV)	0.5 - 0.9 %
Ferro (solubile)	DC 8.08	Max 600 ppm (OIV)	100 - 150 ppm
Piombo (solubile)	DC 8.06	Max 5 ppm (OIV)	3 - 5 ppm
Arsenico (solubile)	DC 8.14	Max 2 ppm (OIV)	0.2 - 0.5 ppm
pH (5%)	DC 1.05	Max 10	8 - 9
Potere deproteinizzante (OIV)	DC 4.06	min 50%	50 - 60 %
Perdita all'essiccamento	DC 1.06	Max 15%	10 - 14 %
Dimensioni medie	DC 1.09	450 mesh	conforme
Residuo a 300 mesh	DC 1.09	Max 1%	conforme

(*) I metodi sono disponibili su richiesta

CLASSIFICAZIONI E DICHIARAZIONI

Conformità a norme Reg. UE 2019/934 - Codex OIV (enologia) - Prodotto ammesso per la produzione di vino biologico (all.

V-D Reg. UE 2021/1165)

Limitazioni d'uso =

Termine minimo di conservazione =

Classificazione sicurezza (CLP)

Non Classificato

Classificazione ADR

Non Classificato

OGM Non contiene OGM; non proviene da OGM

Allergeni Non Contiene prodotti dell'all. II del Reg. UE 1169/2011

Prodotti di origine animale assenti
Certificazione Kosher Disponibile

Altre dichiarazioni Questo prodotto non contiene nanoparticelle e non è stato sottoposto a radiazioni ionizzanti.

Sistema Gestione Qualità Dal Cin Gildo Spa certificato secondo la norma ISO9001:2015 (n. 1713

Certiquality)

CONFEZIONI E IMMAGAZZINAMENTO

Sacchi da 15 kg (cod. 258515)

Mantenere il prodotto nella sua confezione integra in luogo fresco, al riparo dall'umidità.